

Leistungserklärung	Metaloterm® MF		DE	1/3
No. 21999110			MF_DoP_21999110_EN1856-2_DE_E	

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Schornsteinbauelemente aus nichtrostendem Stahl mit Dämmstoffschicht - Metaloterm® MF gemäß EN 1856-2:2009

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Modell 1 DN (ø100-300) EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50040 010
 Modell 1 DN (ø350-450) EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50050 015
 Modell 1 DN (ø500-600) EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50060 020
 Modell 1 DN (> ø600) EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50060 040

Modell 2 DN (ø100-300) EN 1856-2 T200 H1 W V2 L50040 010
 Modell 2 DN (ø350-450) EN 1856-2 T200 H1 W V2 L50050 015
 Modell 2 DN (ø500-600) EN 1856-2 T200 H1 W V2 L50060 020
 Modell 2 DN (> ø600) EN 1856-2 T200 H1 W V2 L50060 040

Modell 3 DN (ø100-300) EN 1856-2 T450 N1 W V2 L50040 040
 Modell 3 DN (ø350-450) EN 1856-2 T450 N1 W V2 L50050 060
 Modell 3 DN (ø500-600) EN 1856-2 T450 N1 W V2 L50060 080
 Modell 3 DN (> ø600) EN 1856-2 T450 N1 W V2 L50060 160

Modell 4 DN (ø100-300) EN 1856-2 T450 N1 D V3 L50040 G70
 Modell 4 DN (ø350-450) EN 1856-2 T450 N1 D V3 L50050 G105
 Modell 4 DN (ø500-600) EN 1856-2 T450 N1 D V3 L50060 G140
 Modell 4 DN (> ø600) EN 1856-2 T450 N1 D V3 L50060 G280

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
 Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in der Abgasanlage.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Ontop B.V.
 Postfach 135, 4330 AC Middelburg
 Oude Veerseweg 23, 4332 SH Middelburg
 Die Niederlande
 T: +31 (0)118 68 99 00
 F: +31 (0)118 68 99 99
 E: info.nl@eontop.info

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
 entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

System 2+ and System 4

MPA NRW
 Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen
 Marsbruchstraße 186
 D-44287 Dortmund
 (Kenn-Nr. 0432)

7. Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0432 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat **0432-CPR-21999110** für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.



8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt wurde:
entfällt

9. Erklärte Leistung

	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
9.1	Druckbelastung Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	Abschnitte und Formteile: Modell 1 bis 4 DN (100- 300): bis zu 30 m Modell 1 bis 4 DN (350- 450): bis zu 15 m Modell 1 bis 4 DN (500- 600): bis zu 12 m Modell 1 bis 4 DN (700-1000): bis zu 9 m Stützen: n.p.d. Für weitere Informationen siehe www.eontop.info	EN 1856-2:2009
9.2	Feuerwiderstand	(Feuerwiderstand von innen nach außen) Modell 1 DN (100- 300): T200 – 010 Modell 1 DN (350- 450): T200 – 015 Modell 1 DN (500- 600): T200 – 020 Modell 1 DN (700-1000): T200 – 040 Modell 2 DN (100- 300): T400 – 010 Modell 2 DN (350- 450): T400 – 015 Modell 2 DN (500- 600): T400 – 020 Modell 2 DN (700-1000): T400 – 040 Modell 3 DN (100- 300): T450 – 040 Modell 3 DN (350- 450): T450 – 060 Modell 3 DN (500- 600): T450 – 080 Modell 3 DN (700-1000): T450 – 0160 Modell 4 DN (100- 300): T450 – G70 Modell 4 DN (350- 450): T450 – G105 Modell 4 DN (500- 600): T450 – G140 Modell 4 DN (700-1000): T450 – G280 Geprüft ohne Verkleidung mit vollständig hinterlüfteten Deckendurchführungen	EN 1856-2:2009
9.3	Gasdichtheit/-leckage	Modell 1 DN (100-1000): P1 Modell 2 DN (100-1000): H1 Modell 3 DN (100-1000): N1 Modell 4 DN (100-1000): N1	EN 1856-2:2009
9.4	Strömungswiderstand des Schornsteinabschnittes Formteile und Aufsätze	Gemäß EN 13384-1	EN 1856-2:2009
9.5	Wärmedurchlass-widerstand	Modell 1 bis 4 DN (100-1000): 0,51 m ² K/W gemessen bei 200°C	EN 1856-2:2009
	Beständigkeit gegen thermischen Schock		
9.6	Rußbrandbeständigkeit	Modell 1 DN (100-1000): Nein* Modell 2 DN (100-1000): Nein* Modell 3 DN (100-1000): Nein* Modell 4 DN (100-1000): Ja * weil Ausführung O	EN 1856-2:2009
9.7	Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	Modell 1 DN (100-1000): T200 Modell 2 DN (100-1000): T200 Modell 3 DN (100-1000): T450 Modell 4 DN (100-1000): T450	EN 1856-2:2009
9.8	Biegefestigkeit (nur zum Zweck der Verbindung von Schornstein- abschnitten und Schornsteinformteilen)	Modell 1 bis 4 DN (100- 300): bis zu 10 m Modell 1 bis 4 DN (350- 450): bis zu 10 m Modell 1 bis 4 DN (500- 600): bis zu 10 m Modell 1 bis 4 DN (700-1000): n.p.d.	EN 1856-2:2009



	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
9.9	Nicht senkrechte Montage	Modell 1 bis 4 DN (100-1000): Maximaler Offset zwischen Stützen 3 m bei 90° (Schrägführung: max. Abstand zwischen zwei Halterungen, Abstützungen bei nicht senkrechter Montage)	EN 1856-2:2009
9.10	Bauteile unter Windlast	Modell 1 bis 4 DN (100- 600): Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung: 3 m Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen: 4 m Modell 1 bis 4 DN (700-1000): Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung: 1,5 m Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen: 4 m	EN 1856-2:2009
	Dauerhaftigkeit:		
9.11	Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Ja, wenn W	EN 1856-2:2009
9.12	Eindringen von Kondensat	Modell 1 DN (100-1000): Ja Modell 2 DN (100-1000): Ja Modell 3 DN (100-1000): Nein Modell 4 DN (100-1000): Nein	EN 1856-2:2009
9.13	Korrosionsbeständigkeit	Modell 1 DN (100-1000): V2 Modell 2 DN (100-1000): V2 Modell 3 DN (100-1000): V2 Modell 4 DN (100-1000): V3	EN 1856-2:2009
9.14	Frost-/Taubeständigkeit	Modell 1 bis 4 DN (100-1000): Ja	EN 1856-2:2009

10. Die Leistung des Produkts gemäß Ziffer 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen nach Ziffer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Ziffer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Middelburg, 2016-06-01



Marco Blaeke
Managing director

