

<b>Leistungserklärung</b>	<b>Metaloterm® AD</b>		DE	1/3
No. 21999130			AD_DoP_21999130_EN1856-2_DE_E	

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Schornsteinbauelemente aus nichtrostendem Stahl mit Dämmstoffschicht - Metaloterm® AD gemäß EN 1856-2:2009**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Model 1 DN (ø130-300) EN 1856-2 T600 H1 D V2 L50050 050  
 Model 1 DN (ø350-450) EN 1856-2 T600 H1 D V2 L50060 075  
 Model 1 DN (ø500-600) EN 1856-2 T600 H1 D V2 L50060 0100  
 Model 1 DN (> ø600) EN 1856-2 T600 H1 D V2 L50060 0200

Model 2 DN (ø130-300) EN 1856-2 T600 N1 D V2 L50040 G50  
 Model 2 DN (ø350-450) EN 1856-2 T600 N1 D V2 L50060 G75  
 Model 2 DN (ø500-600) EN 1856-2 T600 N1 D V2 L50060 G100  
 Model 2 DN (> ø600) EN 1856-2 T600 N1 D V2 L50060 G200

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
 Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in der Abgasanlage

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Ontop B.V.  
 Postfach 135, 4330 AC Middelburg  
 Oude Veerseweg 23, 4332 SH Middelburg  
 Die Niederlande  
 T: +31 (0)118 68 99 00  
 F: +31 (0)118 68 99 99  
 E: info.nl@eontop.info

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:  
 entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

System 2+ and System 4  
  
**Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen**  
 Marsbruchstraße 186  
 D-44287 Dortmund  
 (Kenn-Nr. 0432)

7. Die Notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0432 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat **0432-CPR-21999130** für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.



8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt wurde:  
entfällt

9. Erklärte Leistung

	<b>Wesentliche Merkmale</b>	<b>Leistung</b>	<b>Harmonisierte technische Spezifikation</b>
9.1	Druckbelastung  Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	Abschnitte und Formteile: Modell 1 bis 2 DN (130- 300): bis zu 30 m Modell 1 bis 2 DN (350- 450): bis zu 14 m Modell 1 bis 2 DN (500- 600): bis zu 12 m Modell 1 bis 2 DN (700-1000): bis zu 9 m Stützen: n.p.d. Für weitere Informationen siehe <a href="http://www.eontop.info">www.eontop.info</a>	EN 1856-2:2009
9.2	Feuerwiderstand	(Feuerwiderstand von innen nach außen) Modell 1 DN (130- 300): T600 – 050 Modell 1 DN (350- 450): T600 – 075 Modell 1 DN (500- 600): T600 – 0100 Modell 1 DN (700-1000): T600 – 0200 Modell 2 DN (130- 300): T600 – G50 Modell 2 DN (350- 450): T600 – G75 Modell 2 DN (500- 600): T600 – G100 Modell 2 DN (700-1000): T600 – G200 Geprüft ohne Verkleidung mit vollständig hinterlüfteten Deckendurchführungen	EN 1856-2:2009
9.3	Gasdichtheit/-leckage	Modell 1 DN (130-1000): H1 Modell 2 DN (130-1000): N1	EN 1856-2:2009
9.4	Strömungswiderstand des Schornsteinabschnittes Formteile und Aufsätze	Gemäß EN 13384-1:	EN 1856-2:2009
9.5	Wärmedurchlass-widerstand	Modell 1 bis 2 DN (130-1000): 0,51 m <sup>2</sup> K/W gemessen bei 200°C	EN 1856-2:2009
	Beständigkeit gegen thermischen Schock		
9.6	Rußbrandbeständigkeit	Modell 1 DN (130-1000): Nein* Modell 2 DN (130-1000): Ja * weil Ausführung O	EN 1856-2:2009
9.7	Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	Modell 1 DN (130-1000): T600 Modell 2 DN (130-1000): T600	EN 1856-2:2009
9.8	Biegefestigkeit (nur zum Zweck der Verbindung von Schornsteinabschnitten und Schornsteinformteilen)	Modell 1 bis 2 DN (130- 300): bis zu 5 m Modell 1 bis 2 DN (350- 450): bis zu 5 m Modell 1 bis 2 DN (500- 600): bis zu 5 m Modell 1 bis 2 DN (700-1000): n.p.d.	EN 1856-2:2009
9.9	Nicht senkrechte Montage	Modell 1 bis 2 DN (130-1000): Maximaler Offset zwischen Stützen 3 m bei 90° (Schrägführung: max. Abstand zwischen zwei Halterungen, Abstützungen bei nicht senkrechter Montage)	EN 1856-2:2009
9.10	Bauteile unter Windlast	Modell 1 bis 2 DN (130- 600): Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung: 3 m Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen: 4 m Modell 1 bis 2 DN (700-1000): Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung: 1,5 m Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen: 4 m	EN 1856-2:2009



	<b>Wesentliche Merkmale</b>	<b>Leistung</b>	<b>Harmonisierte technische Spezifikation</b>
	Dauerhaftigkeit:		
9.11	Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Nein	EN 1856-2:2009
9.12	Eindringen von Kondensat	Modell 1 DN (130-1000): Nein Modell 2 DN (130-1000): Nein	EN 1856-2:2009
9.13	Korrosionsbeständigkeit	Modell 1 DN (130-1000): V2 Modell 2 DN (130-1000): V2	EN 1856-2:2009
9.14	Frost-/ Taubeständigkeit	Modell 1 bis 2 DN (130-1000): Ja	EN 1856-2:2009

10. Die Leistung des Produkts gemäß Ziffer 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen nach Ziffer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Ziffer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Middelburg, 2016-06-01



Marco Blaeke  
Managing director